

СОВЕТСКАЯ БЕЛОРУССИЯ

ОРГАН ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА И МИНСКОГО ОБКОМА КП(б)Б

№ 9 (3781)

СУББОТА

11

ЯНВАРЯ

1941 года

Цена 10 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

ПЕРЕДОВАЯ: За передовое станкостроение.
XVIII конференция ВКП(б) встретит новыми производственными победами (1 стр.).
О заключении договора между СССР и Германией о советско-германской границе от реки Игорки до Балтийского моря (1 стр.).
Договор между Союзом ССР и Германией о советско-германской границе от реки Игорки до Балтийского моря (1 стр.).
Коммунисты о заключении советско-германских соглашений об урегулировании взаимных имущественных претензий по Литве, Латвии и Эстонии и о переселении (1 стр.).
Коммунисты о заключении хозяйственного соглашения между СССР и Германией (1 стр.).
Опровержение ТАСС (1 стр.).
ПЕРЕДОВИЕ: СОЦИАЛИСТИЧЕСКОГО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА. Поставление Главного Комитета Всесоюзной сельскохозяйственной выставки от 6 января 1941 года о присуждении наград участникам Всесоюзной сельскохозяйственной выставки 1940 года (2 стр.).

Е. В. Бродский. — Рождение детского коллектива (2 стр.).
Ник. Жилин. — На собрании драматургической секции ССПБ (2 стр.).
ЗА ПЕРЕДОВОЕ СТАНКОСТРОЕНИЕ. Создадим новые конструкции высокопроизводительных станков. М. Пинус. — Работа над базовым станком Г. С. Талан. — Скоростное проектирование и освоение станков. Ф. Л. Марен. — Высококачественный агрегат. И. Метлицкий. — Создадим передовую технологию. Гр. Ривин. — Конструкторы (3 стр.).

За передовое станкостроение

XVIII исторический съезд ВКП(б) поставил задачу — всемерным развитием машиностроения, которому принадлежит ведущая роль в техническом вооружении народного хозяйства, обеспечить внедрение передовой техники во все отрасли народного хозяйства и для всех видов обороны СССР, в соответствии с современными требованиями государства. Съезд предложил: «Увеличить продукцию машиностроения к концу третьей пятилетки в 2,3 раза. Обеспечить производство всех видов станков, решительно повысить удельный вес высокопроизводительных и специальных станков, особенно автоматов и полуавтоматов».

Педанов Совнарком Союза ССР и ЦК ВКП(б) принял специальное постановление «О развороте станкостроения в СССР». Постановление это раскрывает широчайшие перспективы для грандиозного роста станкостроения, создает все предпосылки для того, чтобы вывести эту отрасль промышленности в передовые.

За годы сталинских пятилеток машиностроение и, в частности, станкостроение в нашей стране неизмеримо выросло. По станкостроению еще далеко не все задачи для превращения в жизнь указаний XVIII партийного съезда. Станкостроители еще в большом долгу перед народным хозяйством страны, которую они обязаны технически оснащать.

Постановление партии и правительства о развороте станкостроения дало станкостроителям четкое направление для поступательного движения.

Станкостроительным заводам Белоруссии, согласно этому постановлению, принадлежит большая роль. Молодое белорусское станкостроение достигло за последние годы определенных успехов. Заводами им. Ворошилова и им. Кирова в Минске, Гомельским и витебским станкостроительными заводами и выпускаются в серийном порядке сложные станки, возникшие до сих пор за границей. 1940 год эти заводы закончили освоением новых моделей и станков. Так, Гомельский завод имени Кирова выпустил две модели современных долбежных станков «743» и «7417», полностью заменяющих станки американской фирмы. Минский завод имени Ворошилова освоил одноконтурный продольно-строгольный станок с коробкой скоростей и электромагнитной муфтой, на минском заводе им. Кирова освоил опытный образец вертикально-протяжного станка и т. д. В нынешнем году все эти станки будут пущены в массовое производство.

Наши станкостроительные предприятия кадровые таланты инженеров-конструкторов, технологов, опытных мастеров и многочисленной армии стахановцев. Все они с оптимизмом встречают постановление партии и правительства о развороте станкостроения, которое обеспечивает им наилучшие условия для плодотворной деятельности, для развития этой важнейшей отрасли промышленности.

В постановлении уделено огромное внимание конструкторам. Опытные конструкторские кадры являются за заводом, где они сейчас находятся. При утверждении Государственной комиссией опытных образцов станку будет приваиваться с утверждения наркома или конструктора. За создание наиболее совершенных конструкций станков устанавливаются ежегодные премии Совнаркома СССР и т. д. Словом, конструктор должен быть в ведущей фигурой в станкостроении. Сегодня мы публикуем ряд выступлений ведущих конструкторов минских станкостроительных заводов.

Из выступления конструктора станков им. Ворошилова в Минске, Гомельским и витебским станкостроительными заводами и выпускаются в серийном порядке сложные станки, возникшие до сих пор за границей. 1940 год эти заводы закончили освоением новых моделей и станков. Так, Гомельский завод имени Кирова выпустил две модели современных долбежных станков «743» и «7417», полностью заменяющих станки американской фирмы. Минский завод имени Ворошилова освоил одноконтурный продольно-строгольный станок с коробкой скоростей и электромагнитной муфтой, на минском заводе им. Кирова освоил опытный образец вертикально-протяжного станка и т. д. В нынешнем году все эти станки будут пущены в массовое производство.

В связи со всем этим, особенно возрастает роль технологов. Техноло́г — это основной проводник технологической дисциплины, обязаный решительно бороться со всеми нарушениями технологического процесса, бороться за высокую производительность культуры на предприятии, за прогрессивную технологию. Последнее постановление Совнаркома СССР «О соблюдении технологической дисциплины на машиностроительных заводах» помогает установить твердый порядок на предприятии. Осуществление этого постановления поможет добиться снижения брака, дальнейшего улучшения качества продукции.

Работа конструкторов, технологов и других работников ведущих заводов предприятия должна быть тесно увязанной, слаженной. Это непреложное условие для освоения в кратчайший срок новых высококачественных станков, для осуществления заданий партии и правительства в строго установленные сроки.

Перед станкостроителями нашей республики стоят боевые задачи. Престоят в кратчайшие сроки вывести заводы, добывая максимального удешевления строительства, не допуская проектных издержек. Нет никакого сомнения, что с поставленными перед ними партией и правительством задачами белорусские станкостроители успешно справятся и, тем самым, сделают ценный вклад в дело дальнейшего укрепления нашей прекрасной родины.

Вечером в заседании сессии 9 января и на утреннем 10 января обсуждались вопросы поднятия урожайности полей и роста продуктивности животноводства.

Академик тов. Лубяко сделал доклад «Об организации труда и перспективном планировании в колхозах БССР». С докладом на эту же тему выступил научный работник Горьковского сельскохозяйственного института, доцент тов. Гаврилов.

Перспективное планирование в колхозах, — говорит тов. Гаврилов, — является мероприятием назревшим и необходимым, имеющим огромное значение для дальнейшего хозяйственного укрепления колхозов.

Что конкретно дает колхозу перспективное планирование? Тов. Гаврилов рассказывает об изучении этого вопроса в одном из колхозов.

Колхоз им. Красная Слобода района, — животноводческого и зернового направления. Это — средний колхоз в районе.

Годовой денежный доход этой артели колеблется между 165 — 180 тыс. рублей. При ведении же перспективного плана, колхоз может, используя все свои возможности, добиться гораздо лучших успехов.

Имеется возможность молочно-товарную ферму увеличить примерно в два раза, вдвое увеличить поголовье лошадей, в пять раз поголовье овец, в два раза свиней, организовать две птицеводческие фермы, пчеловодство, повысить продуктивность овец. Кроме того, при очень небольших затратах можно создать пруд и завести рыбное хозяйство.

Доход колхоза по сравнению с доходом в 1939 году — в 1946-47 годах уве-

XVIII конференцию ВКП(б) встретит новыми производственными победами

Продукция сверх плана

Включаясь в социалистическое соревнование имени XVIII Всесоюзной партийной конференции, коллектив минской обувной фабрики им. Кагановича взял на себя обязательство ко дню открытия конференции — к 15 февраля дать сверх плана 20.000 пар обуви. Это обязательство коллективом по-большинству выполняется.

За 6 рабочих дней января план фабрики выполнен на 107 проц. За эти дни сверх плана выпущено 4.355 пар обуви. Чтобы выполнить свои обязательства, коллектив фабрики должен ежедневно выпускать сверх плана 500 пар обуви. За 6 рабочих дней января ежедневно выпущено в среднем 720 пар обуви сверх плана. Выполняется план и по качественным показателям.

На предприятиях Витебска

Витебск. На предприятиях города с каждым днем растут ритмы соревнующихся за достойную встречу XVIII Всесоюзной партийной конференции.

Хорошо выполняет свои обязательства коллектив рабочих и инженерно-технических работников льно-пряделно-ткацкой фабрики им. Кагановича. 6 января предприятие выполнило дневное задание по производству на 103,3 проц., а по качеству — на 114 проц. За первые пять дней этого месяца фабрика дала сверх плана 4.259 метров полотна.

Колонны паровозов имени XVIII партконференции

В Оршанском паровозном депо организованы 4 колонны паровозов имени XVIII Всесоюзной партийной конференции. Почетное право состоит в одной из них заведомо машинистам паровоза 20-223 тт. Стальченко и Сикорский. За 1940 год тов. Стальченко сэкономил 138 тонн угля, нагнал в пути свыше 45 часов, а его напарник сэкономил 124 тонны угля и имеет нагон в пути 39 часов 20 минут. Эти машинисты первыми в депо по примеру тов. Коночкина стали водить поезда без остановок на линейных станциях для очистки топки и набора воды.

В колонну включен паровоз 20-401, где машинистами тт. Козушко и Дайнеко. Их локомотив находится в культурном и технически исправном состоянии. Эти товарищи сэкономили 157 тонн угля.

Вожак колонны является паровоз

Поток мальчиковой обуви (начальник тов. Фельдман) за 6 рабочих дней января имеет выполнение плана на 116,9 проц.; при плане выпуска продукции первого сорта 89 проц. он дал 92,9 проц. продукции первого сорта. На потоке недомаровой обуви (начальник тов. Либерштейн) план выполнен на 106,5 проц., выпущено продукции первого сорта 87,8 проц. вместо 86 проц. по плану. Поток мужской обуви (начальник тов. Зязюля) выполнил план на 109,1 проц.

Впереди в соревновании идет первый пошивочный цех (начальник цеха тов. Подольский). За 6 дней программа цехом выполнена на 108 проц. Этот цех является первым кандидатом на получение переходящего красного знамени фабрики, которое сейчас принадлежит второму пошивочному цеху.

Высокопроизводительно работают лучшие стахановцы ватерного цеха тт. Прудникова и Малышева. Они систематически выполняют свои нормы на 110—120 процентов.

По-стахановски работает коллектив вагонного депо станции Витебск. Рекордной выработкой достиг электросварщик тов. Бибиский. Работая на заварке фрезированных аппаратов автоцепки, он систематически дает 900—1000 процентов нормы.

В числе участников колонны паровоз 20-225. Машинисты этого локомотива тт. Андреев и Станулис первыми в депо стали работать по методу тов. Лунина, много внимания уделяют профилактическому осмотру.

В числе участников колонны паровоз 20-2795. На высоких кривоносных скоростях водят поезда на этом локомотиве тт. Бакал и Сергеев. За все время работы на паровозе эти товарищи ни разу не нарушили правил технической эксплуатации.

Право быть участниками колонны завоевали также машинисты тт. Казанов, Барсуков, Пучков, Кандабаров, Родченко и другие.

В паровозном депо развернулось соревнование за включение в колонну имени XVIII конференции ВКП(б), за почетное право вести делегатов на эту конференцию. П. БЕЛУЕВ.

Пленум Белостокского обкома и горкома КП(б)Б

Состоявшийся пленум Белостокского обкома и горкома КП(б)Б обсудил вопрос о выполнении партийными организациями области решения ЦК ВКП(б) от 10 июля 1940 г. «Об устранении недостатков руководства в местных партийных организациях в деле приема новых членов ВКП(б)». На пленуме присутствовали все секретари районных комитетов партии.

За 1940 год областная парторганизация значительно выросла. Среди принятых в кандидаты партии — лучшие представители местного актива — депутаты Верховного Совета Союза ССР тов. Турлевский, помощник машиниста депо станции Белосток тов. Парынский, председатель Августовского горсовета тов. Рыжков и другие. Партийные организации стали более серьезно подходить к приему в партию. Однако, есть еще случаи когда райкомы партии принимают в кандидаты и члены партии людей без достаточного изучения и проверки их. В результате, в области имели место факты приема в партию людей, не заслуживающих этого. Были случаи и безответственной дачи рекомендаций, неправильного оформления партийных документов и т. п.

В мае прошлого года, например, Белостокским горкомом был принят в члены партии Сурко. В декабре его пришлось исключить из партии за использование в личных целях служебного положения и другие антипартийные поступки.

Пленум Минского горкома КП(б)Б

Вчера открылся очередной пленум Минского горкома КП(б)Б. В порядке дня пленума стоят следующие вопросы: о состоянии перестройки работы Минской городской комсомольской организации в соответствии с решением XI пленума ЦК ВЛКСМ, о состоянии работы школ города Минска и коммунистическом воспитании детей, организационные вопросы.

С докладом по первому вопросу выступил секретарь Минского горкома комсомола тов. Довнар.

Осуществляя решение XVIII съезда ВКП(б) и перестраивая свою работу в соответствии с решением XI пленума ЦК ВЛКСМ, комсомольская организация города добилась значительных успехов в повышении активного участия комсомольцев и высшей молодежи в государственной, хозяйственной и политической деятельности.

Но хотя и прошло уже 6 месяцев со дня XI пленума ЦК ВЛКСМ, комсомольская организация города еще далеко не закончила перестройки своей работы. Созданные в горкоме и райкомах постоянно действующие комиссии в своем большинстве еще работают неудовлетворительно. Вокруг их не создан комсомольский актив, комиссии работают нецеленаправленно, слабо связаны с комсомольскими организациями предприятий.

Гродненский горком КП(б)Б в июле истекшего года принял в партию Минина. Два месяца спустя его исключили за прогулы и бытовые разбои. Все это говорит о том, что люди не всегда изучают во время их пребывания в кандидатах партии.

В ряде парторганизаций области неудовлетворительно поставлена работа по воспитанию молодых коммунистов. Есть много кандидатов партии с просроченным сроком. О повышении их идейно-политического уровня заботятся плохо. Ряд товарищей не изучает «Братского курса истории ВКП(б)», устава и программы партии, не имеет партийных поручений.

Пленум принял конкретное решение, направленное на исправление недостатков в деле приема в партию, на улучшение работы с кандидатами и молодыми членами партии.

Пленум обсудил и организационные вопросы: освобождение первого секретаря обкома тов. Киселева от своих обязанностей в связи с отзывом его в распоряжение ЦК ВКП(б); избрал первым секретарем Белостокского обкома КП(б)Б тов. Кудряева Владимира Георгиевича. Пленум также освободил от обязанностей секретаря обкома по пропаганде тов. Семелова в связи с отзывом его ЦК ВКП(б). Секретарем обкома по пропаганде избран тов. Эльман Андрей Петрович.

В работе пленума принимал участие секретарь ЦК КП(б)Б тов. Кулагин.

По докладу тов. Довнара развернулось горячее прение. Секретарь Кагановичского райкома КП(б)Б тов. Завицкий в своем выступлении привел ряд интересных примеров активной работы комсомольцев на всех участках социалистического строительства.

Секретарь Сталинского райкома партии тов. Бубенко остановился на задачах работы с комсомольцами-перестройками и на вопросе о внимании партийных организаций к работе комсомола.

Тов. Никитов (Облкомкомат) свое выступление посвятил задаче усиления «физкультурной работы в комсомоле. Он справедливо упрекнул горком комсомола в недостаточном внимании этому важнейшему участку работы.

О недостатках в перестройке работы комсомольских организаций говорил в своем выступлении секретарь Минского обкома комсомола тов. Нармон.

В прениях также выступили помощник начальника политотдела по комсомолу 5-й дистанции тов. Кулаковский, секретарь Ворошиловского райкома комсомола тов. Мухля, секретарь парторга завода «Большевик» тов. Айзенберг и другие.

Сегодня пленум продолжает свою работу.

О заключении договора между СССР и Германией о советско-германской границе от реки Игорки до Балтийского моря

10 января 1941 года в Москве состоялось подписание договора между СССР и Германией о советско-германской границе от реки Игорки до Балтийского моря. Этим договором установлено, что государственная граница между Союзом ССР и Германией на указанном выше участке

проходит по линии бывшей фактической государственной границы между Литвой и Польшей и далее по линии бывшей литовско-германской границы, установленной соглашениями между Германией и Литвой от 29 января 1928 года и 22 марта 1939 года.

Ниже печатается текст договора:

Договор между Союзом ССР и Германией о советско-германской границе от реки Игорки до Балтийского моря

Правительство Союза ССР, в лице Председателя Совета Народных Комиссаров СССР В. М. Молотова, с одной стороны, и Правительство Германии, в лице германского посла в Москве графа фон дер Шуленбург, с другой стороны, заключили настоящий договор о государственной границе СССР и Германии на участке от реки Игорки до Балтийского моря, в связи с состоявшимся 3 августа 1940 года принятием Литовской ССР в состав Союза Советских Социалистических Республик.

вой и Германией, описанной в договоре между Литовской республикой и Германией от 29 января 1928 года; в) на участке от южной точки границы бывшей Мемельской области до Балтийского моря — по бывшей государственной границе между Литвой и Германией, установленной статьей 1-ой договора между Литвой и Германией от 22 марта 1939 года.

СТАТЬЯ 1.

Государственная граница Союза ССР и Германии на указанном выше участке проходит от точки с пограничным знаком № 1/1 на реке Игорка, установленной при демаркации государственной границы Союза ССР и государственной границы и границы государственных интересов Германии в 1940 году, приблизительно на северо-западном направлении до побережья Балтийского моря. Эта граница проходит: а) на участке от точки № 1/1 на реке Игорка до стыка прежних границ Германии, Литвы и бывшей Польши, по линии бывшей фактической государственной границы между Литвой и Польшей, описанной в решении конференции послов от 15 марта 1923 года;

СТАТЬЯ 2. К погранично-правовым отношениям на указанной в статье 1 границе соответственно применяются постановления советско-германского пограничного договора от 31 августа 1940 года.

СТАТЬЯ 3.

Обе договаривающиеся стороны согласны в вопросе о правовом режиме пограничных вод рассмотреть в порядке последующих переговоров.

СТАТЬЯ 4.

Настоящий договор подлежит ратификации. Обмен ратификационными грамотами состоится в Берлине в возможно короткий срок.

Договор вступает в силу с момента его подписания.

Составлен в двух оригиналах, из них каждый на русском и немецком языках, при чем оба текста имеют одинаковую силу.

Москва, 10 января 1941 г.
По уполномочию Правительства Союза ССР В. МОЛотов.
За Германское Правительство Ф. ШУЛЕНБУРГ.

Коммунисты о заключении советско-германских соглашений об урегулировании взаимных имущественных претензий по Литве, Латвии и Эстонии и о переселении

В течение последних недель в Риге и Каунасе велись переговоры между германской и советской делегациями о переселении германских граждан и лиц немецкой национальности из Литовской, Латвийской и Эстонской ССР в Германию и о переселении литовских граждан и лиц литовской, русской и белорусской национальности из Германии (бывшей Мемельской и Сувалкской областей) в СССР. Эти переговоры закончились подписанием 10 января 1941 года соглашения в г. Риге и г. Каунасе, регулирующего все вопросы, связанные с переселением. В силу этого соглашения указанные выше лица, заявившие о своем желании переселиться, могут осуществить это переселение в течение двух с половиной месяцев со дня подписания соглашения в порядке, установленном этим соглашением.

Соглашение о переселении по Латвии и Эстонии подписали — Председатель советской правительственной делегации В. Б. Бочаров и Председатель германской правительственной делегации Ф. Бендлер.

Соглашение о переселении по Литве подписали — Председатель советской правительственной делегации Н. Г. Поздников и Председатель германской правительственной делегации Г. В. Нельдене.

Одновременно с этим в г. Москве состоялось подписание соглашения между СССР и Германией об урегулировании взаимных имущественных претензий, связанных с этим переселением.

Соглашение подписано: по уполномочию Правительства Союза ССР — Заместителем Председателя Совета Народных Комиссаров А. Я. Вышинским и по уполномочию Германского Правительства — посланником министерства иностранных дел д-ром Н. Шнурре.

Коммунисты о заключении хозяйственного соглашения между СССР и Германией

10 января 1941 г. подписанием расширенного хозяйственного соглашения завершили советско-германские хозяйственные переговоры, происходившие в Москве с конца октября прошлого года. С советской стороны соглашение подписано Народным Комиссаром Внешней Торговли СССР тов. А. И. Микояном, с германской стороны — посланником министерства иностранных дел д-ром Н. Шнурре.

Новое соглашение основывается на советско-германском хозяйственном соглашении от 11 февраля 1940 года и представляет собой дальнейший этап осуществления хозяйственной программы, намеченной обоими правительствами в 1939 году. Соглашение регулирует товарооборот между СССР и Германией до 1 августа 1942 г. Сумма предусматриваемых взаимных поставок весьма значительно превышает рамки первого договорного года. СССР поставит Германии промышленное сырье, нефтяные продукты и продукты питания, в особенности, зерновые; Германия поставит СССР промышленное оборудование.

Переговоры проходили в духе взаимного понимания и доверия в согласии с существующими между СССР и Германией дружественными отношениями. Все хозяйственные вопросы, включая те, которые возникли в связи с присоединением в СССР новых территорий, разрешены в соответствии с интересами обеих стран.

Подготовка к ленинским дням

Отдел пропаганды и агитации Барановичского горкома партии развернул активную подготовку к 17-й годовщине со дня смерти В. И. Ленина.

По всем предприятиям, учреждениям и учебным заведениям города будут проведены беседы, доклады и лекции о жизни и революционной деятельности Владимира Ильича. Редколлегия готовит специальные номера стенограмм газет.

14 января в Доме партийного просвещения будет проведен инструктивный семинар для агитаторов-беседчиков на тему: «17 лет без Ленина по ленинскому пути под руководством товарища Сталина» и «Кровавое воскресенье — 9 января 1905 года».

Партибюллетень и читальня города организуют книжные витрины и фотовыставки, посвященные ленинским дням.

21 января в помещении городского театра состоится траурное собрание рабочих и служащих, посвященное памяти Ленина.

М. СТОЛИН.

ОПРОВЕРЖЕНИЕ ТАСС

Американское агентство «Юнайтед Пресс» распространяет сообщение своего белостокского корреспондента о том, что 9 советских военных кораблей прибли-

зились к русским территориальным водам близ Сулин.

ТАСС уполномочен опровергнуть это сообщение, как вымышленное.

СОЗДАДИМ НОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ СТАНКОВ

РАБОТА НАД БАЗОВЫМ СТАНКОМ

Освоение новых станков любым заводом и выполнение производственной программы во многом зависит от того, насколько удачно выбрана базовая модель выпускаемого завода типа станков. Т. е. насколько выбрана основная модель достаточно широко дает возможность в последующих моделях применять узлы, детали из данной модели и насколько она остается современной конструкцией на ближайшие годы.

Наш коллектив вступил в 1941 год с прочно установленной, испытанной базовой моделью радиально-сверлильного станка. Если проследить пройденный путь модернизации радиально-сверлильного станка, четырехлетнюю работу над базовой моделью его, то можно отметить большой труд, проделанный коллективом конструкторов, технологов и производственников.

Первый радиально-сверлильный станок, изготовленный по чертежам ЭНИМСА (Экспериментальный научно-исследовательский институт машиностроения) имел недостаточную жесткость конструкции колонны, при сверлении он не давал точности, требующей ОСТ'ом, имел недостаточный надежный механизм подачи шпинделя — одного из самых основных механизмов станка.

Ликвидировать имеющиеся недостатки по существу означало создать новую конструкцию станка. Задача усложнялась тем, что станки были в серийном производстве. Для того, чтобы не остановить производства, было решено работу по модернизации — усовершенствованию станка разбить на несколько этапов: первая очередь имела в виду увеличить жесткость колонны, которая дала бы возможность работать более высокими режимами резания, т. е. увеличить производительность станка.

Когда эта задача была удачно разрешена, наше конструкторское бюро приступило к выполнению работ по второй очереди, т. е. по реконструированию шпиндельных салазок. Была изменена конструкция коробки скоростей, дающая возможность меньшим количеством валов и шестерен получить, за счет большей электрификации станка, те же пределы и число оборотов шпинделя. Было изменено

управление коробки подачи, что улучшило внешний вид станка, целиком реконструирован механизм подачи шпинделя.

Испытания в цехе оправдали наши расчеты, и мы убеждены, что станок не подведет наш коллектив. Конструктора были морально удовлетворены. Итак, мы могли приступить к третьей очереди — шлифовке и доводке узлов и деталей конструкции станка.

1940 год явился для нас годом освоения трех новых моделей радиально-сверлильных станков. В одной из них был применен новый механизм подачи шпинделя в шпиндельных салазках, который принципиально отличается от предыдущего тем, что выключение подачи происходит при значительно меньших усилиях. Успех достигнут: плавность выключения и выравнивания отверстий.

Механикам уже на экспериментальном станке настолько себя зарекомендовало, что бригада сборщиков потребовала скорейшего его введения в эксплуатацию. Таким образом, в 1941 году во всех моделях будем иметь единые шпиндельные салазки. Единые шпиндельные салазки являются первым залогом успешного освоения новых моделей. В последней конструкции мы руководствовались идеей большей автоматизации и блокировки управления. Мы стремились создать максимально удобный в эксплуатации станок. Эта конструкция по своей работе требует надежного и быстрого действия зажима траверсы на колонне. Настоящая задача разрешена в станке системой винтовых ступеней и концевых выключателей.

Сейчас конструкторам уделяется большое внимание. От их работы во многом будет зависеть успешное решение тех грандиозных задач, которые поставлены перед станкостроителями.

Наши на нашем заводе спаянного коллектива конструкторов позволяет нам смело заявить, что планы освоения новых моделей будут нами безусловно выполнены в установленные сроки.

М. ПИКУС.
Ведущий инженер-конструктор
группы радиально-сверлильных
станков завода им. Ворошилова.

ПОЛУАВТОМАТЫ И АВТОМАТЫ

За время с 1936 по 1941 год завод освоил несколько типов отрезных станков. От типов с механической подачей и ручным зажимом завод перешел к станкам с гидравлической подачей шпиндельного салазочного механизма. По сравнению с первыми эти станки более производительны. Наличие гидравлической подачи позволяет получить автоматическое изменение скорости подачи в зависимости от высоты сечения материала, разрезаемого диском. Это сокращает время на разрезку и позволяет более эффективно использовать мощность станка и режущие свойства шпиндельного салазочного механизма. Наличие гидравлического зажима намотки облегчает труд рабочего и сводит к минимуму время, затрачиваемое на закрепление металла на станке.

В настоящее время конструкторская группа станков нашего завода работает над созданием еще более усовершенствованных отрезных станков как полуавтоматов, так и автоматов.

Отрезной станок-автомат в СССР будет освоены впервые.

При проектировании новых станков были учтены достижения наиболее передовых иностранных фирм, выпускающих отрезные станки. Усовершенствованию подверглись все узлы станка.

Коренным образом изменен и усовершенствован режущий узел станка — механизм гидравлической подачи диска. Новая гидравлическая схема позволяет по сравнению со старой более просто и точно установить необходимый режим резания, позволяет идеально использовать как режущие свойства диска, так и мощность станка. Влияние утечек масла, а также изменения его температуры на величину подачи сведены к минимуму. В конструкции станка максимально использована стандартная гидравлическая и электрическая аппаратура. Это позволяет значительно быстрее освоить станок и

подготовить его к серийному выпуску. При конструировании станков конструкторами проявлено много творческой инициативы. Большинство конструктивных вопросов получило оригинальное решение. Станок выгодно отличается от лучших станков этих типов, выпускаемых иностранными фирмами, наличием блокировочных устройств. При перегрузке, например, станок автоматически останавливается. Это предупреждает поломку зубьев шпиндельного салазочного механизма, что особенно необходимо для станков-автоматов.

В настоящее время закончена разработка технического проекта станков — полуавтомата и автомата. Разрабатываются уже рабочие чертежи станка-полуавтомата.

Конструкторская группа, возглавляемая мною, взяла на себя вместе со всем коллективом рабочих, инженеров и техников завода почетную и ответственную задачу — дать в металле первый опытный станок-полуавтомат типа 861-Г и XVIII партконференции.

Взятые обязательства требуют большого напряжения и чистоты в работе всех работников, связанных с освоением этого станка. Работа по освоению нового станка находится в полном разгаре.

Мы уверены, что обязательство, взятое нами в честь XVIII партконференции, — дать стране новый высокопроизводительный отрезной станок будет выполнено с честью.

Г. С. ТАЛАН.
Ведущий инженер
конструктор
группы отрезных станков
станкозавода
имени Кирова.



Группа конструкторов Минского станкостроительного завода им. Кирова (слева направо): И. И. Язгур — конструктор, М. Н. Каган — инженер-конструктор, М. И. Горин — инженер-конструктор, Г. С. Талан — инженер-конструктор, Ф. Л. Марон — ведущий инженер-конструктор и Я. Г. Кеслер — начальник технического отдела, работающие над проектировкой новых станков. Фото Л. Мазелева.

Скоростное проектирование и освоение станков

Еще совсем недавно наши белорусские станкозаводы не имели никакой базы для станкостроения, не имели достаточного количества своих конструкторов, технологов, мастеров. Недостатком было и опыта в работе, а также высокой точности оборудования. За двухлетний срок наши станкостроительные заводы добились больших успехов.

Завод им. Ворошилова начал выпуск станков намного раньше других белорусских заводов. Но освоение выпуска машин происходило стихийно.

С переходом в систему Главного управления станкостроительной промышленности Союза заводы Белоруссии приобрели свое лицо как станкостроительные заводы. Каждый завод получил план развития на три года, пятилетку с ежегодным планом выпуска и освоения станков.

Первым экзаменом для завода имени Ворошилова было задание в короткий срок освоить и выпустить отрезной станок. С этой задачей завод справился лучше других заводов Союза — освоил и выпустил опытный станок в течение 45 дней. В 1940 г. коллективом завода освоены опытные и изготовлены серийные станки, предусмотренные планом. Успех решения этой задачи всецело зависел от слаженности и целеустремленности всего коллектива завода, где каждый отдел и цех строго придерживался графика, положив в основу цикличность работы.

Основой в сокращении сроков разработки технического проекта и изготовления станка является совместная работа конструкторов и технологов. Своевременный просмотр чертежей технического проекта при широком обсуждении основных деталей с точки зрения их отливки, механической и термической обработки, унификации механизмов и деталей с других станков, ранее выпускавшихся заводом, предельный полный расчет станка, — все это в основном позволяет без риска разработать рабочие чертежи и запустить опытный станок. В самом начале разработки рабочих чертежей все механизмы и детали из других станков поступают на сборку и контрольное изготовление моделей по эскизам, причем основной упор делается на грубые детали. В практике работы можно видеть, что самым длительным процессом является изготовление сложных литых деталей. Поэтому сложность ра-

боты конструктора, технолога, модельщика и литейщика является основным звеном.

Цель работы литейного цеха должна сократиться параллельно работой изготовления модели, шпиндельных линеек, опок и подготовки площади для формовки. Незамысловатое значение имеет также подготовка инструмента и первоочередных приспособлений. Для этого при конструировании деталей необходимо подбирать имеющийся в наличии инструмент — фрезы, развертки, протяжки и измерительный инструмент, а при необходимости изготавливать эти приспособления и инструмент параллельно с разработкой рабочих чертежей.

Отсутствие на заводах Белоруссии экспериментальных мастерских является тормозом прогресса станкостроения.

При отсутствии экспериментальных цехов судьба скоростного изготовления станка зависит от начальных производственных цехов, которые могут не изготовить деталь в срок по причине загрузки их плановой работой. Тут же трудность выполнения новой детали без особых приспособлений. Это требует особого внимания от мастера, глубокого изучения назначения детали и технологической обработки, так как брак одной многооперационной детали влечет за собой срыв графика изготовления станка.

Творческая мысль конструкторов завода им. Ворошилова работает над созданием новых механизмов и станков. Поэтому основной работы является быстрая экспериментальная проверка в работе, а также необходимость поведомо следить за опытом работы отрезных станков, получать также достаточную информацию о достижениях за границей в области станкостроения. Для этой цели конструкторский отдел должен иметь группу технической информации, что намного облегчит работу конструктора.

Руководство завода и партийная организация помогут конструкторам ликвидировать узкие места для того, чтобы в 1941 году набрать большие темпы скоростного освоения станков и иметь возможность подготовить базу перехода от строительства станков универсальных к станкам-автоматам.

Я. ВОЛЧЕК.
Главный инженер-конструктор и
начальник конструкторского
отдела завода им. Ворошилова.

Конструкторы

Лучший конструктор завода тов. Гершуин, награжденный правительством медалью за успехи в области развития станкостроения, еще раз показал, что награда эта получена им заслуженно. Короткое сообщение конструктора как бы подводит итог большой работе, проделанной группой, проектировавшей этот сложный станок. Только люди, ежедневно наблюдавшие за рождением новой модели, могли полностью оценить огромный труд конструкторов, технологов, стахановцев, сборщиков.

Участниками совещания были не только новаторы, талантливые люди завода, принимавшие участие в создании новой модели, — Овсеняк, Шмерис, и многие другие, которые не считались с чем, любознательно подглядели в детали, собирали и испытывали узлы, передавали всему коллективу чувство заинтересованности в быстрейшем освоении станка.

Один за другим ведущие конструкторы рассказывали, какими будут станки производства завода в ближайшем будущем. Т. Талан, Марон, технологи Мильке, Ливини, Рово, Шур, Бацаев, начальники технического отдела Кеслер — все говорили об одном: заводу предстоит создать такие станки, которые полностью отвечают высоким требованиям современных металлообрабатывающих заводов.

Пройдет несколько месяцев, — говорят конструкторы, — и завод наш даст стране такие станки, которые совершат новую революцию в металлообработке. Один рабочий сумеет обслуживать несколько станков, выпускающих продукцию отличного качества в во много раз больше, нежели на прежних металлообрабатывающих станках.

Было уже далеко за полночь, а в конструкторском бюро, склонившись над столами, с циркулями в руках, углубившись в чертежи и расчеты, сидели конструкторы. Еще и еще раз просматривали они уже сконструированные сложные узлы станков — полуавтоматов.

— Вот так каждый день, — говорит секретарь парторганизации технического

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ

Выпускаемые до последнего времени станки уже не отвечают тем высоким требованиям, которые предъявляются сейчас к металло-режущим станкам, они страдают многими недостатками: не позволяют производить наладку станка на полуавтоматический цикл работы. Кроме того, некоторые узлы станка несовершенны по своей конструкции. Страдают также само внешнее оформление станка (наличие большого количества наружных тяг, рычагов, штанг и других выступающих частей).

Поскольку станок предназначен в основном для крупносерийного и массового производства и работать приходится с неудобным в обращении режущим инструментом — протяжкой (длинным, острым и очень часто также тяжелым — весом до 100 килограммов), особое неудобство представляет отсутствие возможности наладки станка на полуавтоматический цикл работы.

Достаточно проиллюстрировать операции одного цикла работы, и это станет ясным. Для того, чтобы протянуть деталь на выпускаемом до сих пор горизонтально-протяжном станке приходится надет деталь на протяжку, прикрепить протяжку к патрону, открыть край охлаждения, включить рабочий хол. То же примерно приходится повторять по окончании рабочего хода. Таким образом, наличие множества ручных операций усложняет обслуживание станка и делает его неудобным.

В 1941 году наш завод получил задание на коренную модернизацию выпускаемых горизонтально-протяжных станков. Предстояло сконструировать такую модель, которая была бы лишена всех тех недостатков, которыми характеризуется прежняя модель. По существу пришлось не модернизировать, а создавать станок совершенно новой конструкции.

Новый горизонтально-протяжной станок, над которым мы теперь работаем и который выйдет в этом году, будет максимально автоматизирован, благодаря применению различной командной гидравлической и электрической аппаратуры. Управление станком будет проводиться при помощи кнопок, собранных в один пульт у рабочего места.

СОЗДАДИМ ПЕРЕДОВУЮ ТЕХНОЛОГИЮ

Партий и правительством поставлена задача осуществления большевистских тематик в течение ближайших лет расширенной программы станкостроения с целью удовлетворения растущих потребностей народного хозяйства.

Перед нами стоит задача — подготовить к выпуску серийных станков и освоению новых станков. Мы должны шире внедрять скоростные методы проектирования, разрабатывать технологии и выпуска опытных образцов.

Перед нашим заводом стоит конкретная задача: освоить несколько типов-размеров новых станков и дать в 1941 году почти удвоенную программу 1940 года по серийным станкам.

Для успешного разрешения этих вопросов технологи завода должны обеспечить выполнение постановления СНК СССР о технологической дисциплине на машиностроительных заводах. Надо в кратчайший срок привести в порядок все технологические хозяйства завода.

Особое внимание нужно уделить инструментальному хозяйству. Предстоит приступить в надлежащее состояние большой парк приспособлений и инструментов, имеющихся на заводе.

При обслуживании станка новой конструкции рабочий освобожден от наиболее неудобной операции — обращения с протяжкой. Эта операция будет автоматическим производиться самим станком. Отпадает также необходимость производства некоторых других ручных операций: пуск охлаждения перед рабочим ходом и выключение по окончании рабочего хода, пуск обратного хода и др. Эти операции также автоматизируются.

Усовершенствованы конструкции многих узлов станка.

В новом станке, в отличие от прежних, предусмотрено специальное предохранительное устройство, которое автоматически останавливает рабочий процесс, если давление выше предусмотренного при наладке для данной протяжки. Тем самым дорогостоящие протяжки предохраняются от поломки.

Внешний вид нового станка приобретает более привлекательный характер, ибо уничтожены все выступающие ранее рычаги, тяги, штанги и т. д.

Группа конструкторов горизонтально-протяжных станков нашего завода, получив ответственное задание, учла всю важность лучшего исполнения проектируемого нового станка. Были учтены ошибки прежнего проектирования. Заранее составлено и утверждено техническое задание, в котором, на основании анализа существующих конструкций, были определены принципиальная схема и конструктивные особенности нового станка.

В ближайшие дни будет закончен и оформлен технический проект нового станка. Принципиальные конструктивные вопросы уже разрешены, составлены общие виды и подробные спецификации большинства узлов, заканчиваются проверочные расчеты. После утверждения технического проекта мы приступим к разработке рабочих чертежей станка.

Первый опытный образец горизонтально-протяжного станка новой конструкции уже в апреле текущего года должен быть выпущен в металле.

Ф. Л. МАРОН.
Ведущий инженер-конструктор
группы горизонтально-протяжных
станков.

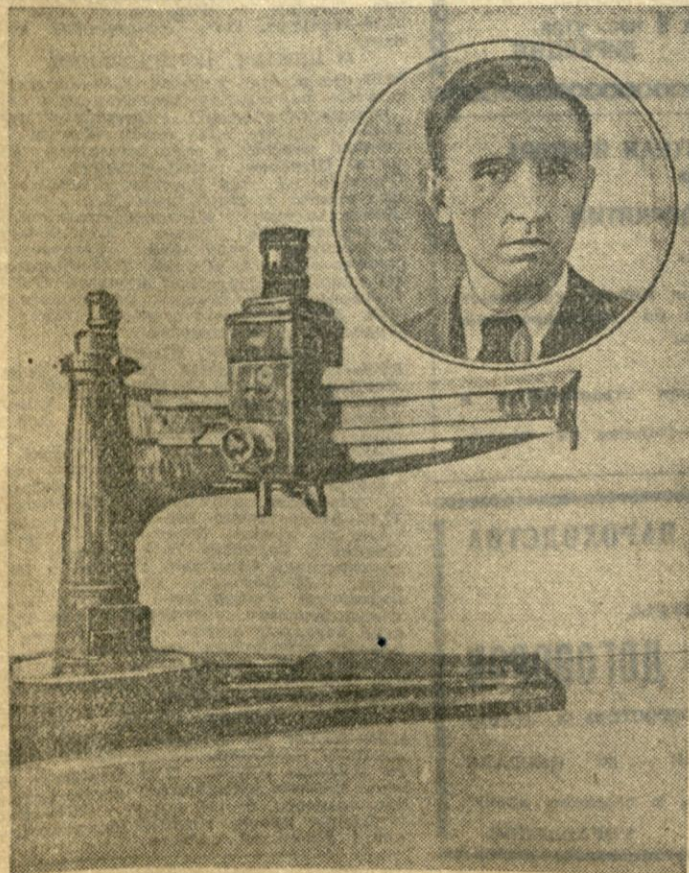
Большую работу предстоит нам проделать по полному освоению мощности оборудования. Надо внедрить более совершенные и высокопроизводительные технологические процессы. Мы будем работать над увеличением удельного веса работ, производимых на револьверных станках и многоосевых полуавтоматах. Снизить удельный вес токарных работ с 30—35 проц. до 20 проц. — вот конкретная боевая задача.

Изготовление и внедрение целого ряда запроектированных многоспиральных приспособлений для строжки деталей намного увеличит производительность и отдачу строгальных станков. Надо также приступить к разгрузке расточных станков, лимитирующих на нашем заводе обработку корпусных деталей.

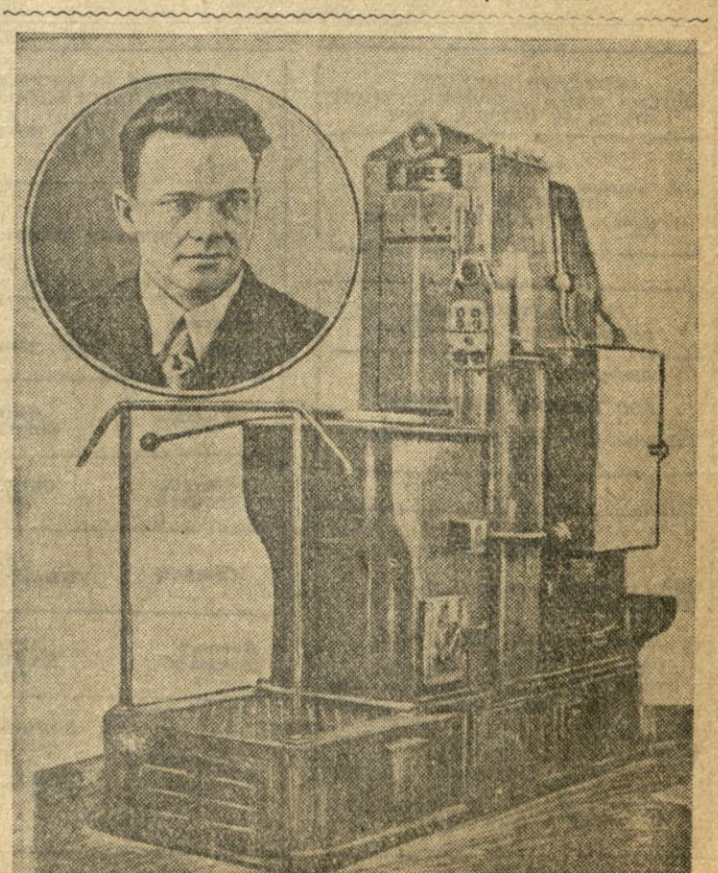
Работа по проектированию приспособлений и конструкторов для перевода обработки корпусных деталей на радиально-сверлильные станки в основном закончена в прошлом году. Для коллектива инструментальщиков и технологов завода изготовление и внедрение расточных кондукторов является делом чести. Мы уверены, что на основе опыта прошлого года, наш коллектив с этой задачей справится.

Из всего комплекса вопросов по плану технических мероприятий, над которыми мы будем работать в текущем году, надо остановиться на вопросах упорядочения технологии литья и снижения объема ручных слесарных работ. Разрешение этих двух вопросов создаст большие возможности для увеличения мощности механических цехов и всего завода в целом.

И. МЕТЕЛЛИЦКИЙ.
Главный технолог завода
им. Ворошилова.



Новый радиально-сверлильный станок, освоения Минского станкостроительного завода им. Ворошилова. В овал: ведущий инженер-конструктор этого станка М. Ю. Пикус. Фото Л. Мазелева.



Новый оригинальный вертикально-протяжной станок 772-А, освоения Минского станкостроительного завода им. Кирова. В овал: ведущий инженер-конструктор этого станка Г. С. Гершуин. Фото Л. Мазелева.

Г. РИВКИН.

АНГЛО-ГЕРМАНСКАЯ ВОЙНА

Германские сообщения

БЕРЛИН, 10 января. (ТАСС). Верховное командование сообщает: вчера германская авиация произвела разведку над Англией вплоть до Северной Шотландии. В ночь на 10 января крупные соединения германских бомбардировщиков произвели успешные налеты на важные в военном отношении объекты Центральной и Южной Англии, особенно в Манчестере, Лондоне и Ливерпуле.

Английские сообщения

ЛОНДОН, 10 января. (ТАСС). Как официально сообщается, вчера в течение дня германские самолеты проявляли небольшую активность.

В ночь на 10 января германские самолеты бомбардировали различные районы Англии, в том числе Лондон. Материальный ущерб невелик. Как и во время предыдущих налетов, неприятельская авиация сбросила огромное количество зажигательных бомб. Налет на Англию продолжался несколько часов.

Действия английской авиации

ЛОНДОН, 10 января. (ТАСС). Агентство Рейтер передает, что в ночь на 10 января английские самолеты снова совершили налет на район Рура. Самолеты подвергли бомбардировке нефтеперерабатывающий завод в Гельзенкирхене и ряд других объектов. Налет был совершен также на доки в Бресте и на Роттердам, где подверглись бомбардировке нефтехранилища.

ПОЛОЖЕНИЕ В ПАРИЖЕ

ПАРИЖ, 10 января. (ТАСС). Парижский корреспондент газеты «Жур-Экзо де Пари» пишет: «Все в Париже живет сейчас с сумкой в одной руке, с продовольственными карточками — в другой. С 5 часов утра у дверей магазинов собираются толпы народа, ожидающие хлеба, угля, мяса. Все труднее становится добывать продукты в Париже. Из овощей в городе осталась только репа. Употребление временных печей вызывает многочисленные пожары. Еще многочисленнее случаи отравления газом. Отношение становится такой проблемой, что в объявлениях о сдаче квартир теперь уже не пишут о площади и о качестве квартиры, а просто отмечают, отапливается помещение или нет. Квартира считается вполне удобной, если она расположена вблизи метро, т. е. метро стало единственным средством передвижения. Бензина в Париже очень мало. Запрещено пользоваться не только автомобилями, но и велосипедными моторами. По воскресеньям запрещена даже езда на велосипедах. Все парижане остаются дома. Жизнь вечернего Парижа парализована — отсутствием транспорта. Пользуясь тем, что хроника идет в кино в полуосвещенных залах, публика читает там газеты и письма, т. е. в домах света нет».

Военные действия в Албании

ЛОНДОН, 10 января. (ТАСС). Как передает агентство Рейтер, вчера греки отбили атаку итальянцев в районе юго-западного Мессинге. Итальянцы понесли большие потери.

НЬО-ДОРК, 10 января. (ТАСС). По сообщению агентства Юнайтед Пресс, греки захватили Лян в 16 милях южнее Балона. Итальянцы потеряли 150 человек убитыми и ранеными и 360 пленными, а также несколько полевых орудий и 8 пулеметов. Греки потеряли более 100 убитыми и ранеными.

В секторе Телесене греки заняли пункт Матра в одной миле западнее Фратари. Здесь взято в плен 200 итальянских солдат и захвачено пять пулеметов.

Занятия Клисуры греческими войсками

НЬО-ДОРК, 10 января. (ТАСС). По сообщению агентства Юнайтед Пресс в Афинах официально объявлено о том, что

Сводка итальянского командования

РИМ, 10 января. (ТАСС). Итальянское командование сообщает: «На греческом фронте, в некоторых секторах расположенный 11-й армии, отмечаются действия местного характера, на остальных участках фронта происходит артиллерийская перестрелка.

Итальянские самолеты успешно бомбардировали и обстреливали из пулеметов воздушную базу Малиты. Повреждено 5 самолетов, 2 парашюта и одна зенитная батарея.

В Киренах отмечается артиллерийская перестрелка в зоне Тобрука. Итальянские самолеты бомбардировали порт Солума, а также механизированные части противника, направлявшиеся к Акрома, юго-западнее Тобрука.

Беседа Гопкинса с Черчиллем, Иденом и Галифаксом

ЛОНДОН, 10 января. (ТАСС). Агентство Рейтер сообщает, что Гопкинс совещался вчера с Черчиллем, Иденом и Гали-

факсом, которым он передал послание Рузвельта относительно американской помощи Англии.

В восточной Африке в зоне Кассалы и недалеко от Сиссееба итальянская авиация бомбардировала лагеря и танки противника. К северу-востоку от Кассалы были отражены атаки механизированных частей противника.

Две итальянские подводные лодки потопили в Атлантическом океане греческий торговый пароход «Анастасия» тоннажем в 2883 тонны и английский вооруженный пароход «Шекспир» водоизмещением в 7 тыс. тонн. В Средиземном море итальянская подводная лодка потопила 2 английских парохода и 2 неприятельских подводных лодки.

В восточной Африке в зоне Кассалы и недалеко от Сиссееба итальянская авиация бомбардировала лагеря и танки противника. К северу-востоку от Кассалы были отражены атаки механизированных частей противника.

Две итальянские подводные лодки потопили в Атлантическом океане греческий торговый пароход «Анастасия» тоннажем в 2883 тонны и английский вооруженный пароход «Шекспир» водоизмещением в 7 тыс. тонн. В Средиземном море итальянская подводная лодка потопила 2 английских парохода и 2 неприятельских подводных лодки.

В восточной Африке в зоне Кассалы и недалеко от Сиссееба итальянская авиация бомбардировала лагеря и танки противника. К северу-востоку от Кассалы были отражены атаки механизированных частей противника.

Две итальянские подводные лодки потопили в Атлантическом океане греческий торговый пароход «Анастасия» тоннажем в 2883 тонны и английский вооруженный пароход «Шекспир» водоизмещением в 7 тыс. тонн. В Средиземном море итальянская подводная лодка потопила 2 английских парохода и 2 неприятельских подводных лодки.

В восточной Африке в зоне Кассалы и недалеко от Сиссееба итальянская авиация бомбардировала лагеря и танки противника. К северу-востоку от Кассалы были отражены атаки механизированных частей противника.

Две итальянские подводные лодки потопили в Атлантическом океане греческий торговый пароход «Анастасия» тоннажем в 2883 тонны и английский вооруженный пароход «Шекспир» водоизмещением в 7 тыс. тонн. В Средиземном море итальянская подводная лодка потопила 2 английских парохода и 2 неприятельских подводных лодки.

В восточной Африке в зоне Кассалы и недалеко от Сиссееба итальянская авиация бомбардировала лагеря и танки противника. К северу-востоку от Кассалы были отражены атаки механизированных частей противника.

Две итальянские подводные лодки потопили в Атлантическом океане греческий торговый пароход «Анастасия» тоннажем в 2883 тонны и английский вооруженный пароход «Шекспир» водоизмещением в 7 тыс. тонн. В Средиземном море итальянская подводная лодка потопила 2 английских парохода и 2 неприятельских подводных лодки.

В восточной Африке в зоне Кассалы и недалеко от Сиссееба итальянская авиация бомбардировала лагеря и танки противника. К северу-востоку от Кассалы были отражены атаки механизированных частей противника.

Две итальянские подводные лодки потопили в Атлантическом океане греческий торговый пароход «Анастасия» тоннажем в 2883 тонны и английский вооруженный пароход «Шекспир» водоизмещением в 7 тыс. тонн. В Средиземном море итальянская подводная лодка потопила 2 английских парохода и 2 неприятельских подводных лодки.

В восточной Африке в зоне Кассалы и недалеко от Сиссееба итальянская авиация бомбардировала лагеря и танки противника. К северу-востоку от Кассалы были отражены атаки механизированных частей противника.

СЛЕТ ДОПРИЗЫВНИКОВ БИЛЕЙКИ

ВИЛЕЙКА. (БЕЛТА). Со стороны слет допризывников Вилейки. Присутствовало 135 человек. Военком тов. Карачанков сделал доклад о всеобщей воинской обязанности граждан СССР.

Выступившие с речами допризывники говорили о большом их желании служить в рядах славной Красной Армии.

Слет единодушно принял вызов на социалистическое соревнование допризывников Вилейки и в свою очередь обратился к всем призывникам области с призывом сдать нормы на оборонные значки, ко дню призыва ликвидировать неграмотность и малоратность.

ПОДГОТОВКА ТРАКТОРИСТОВ

Заключились занятия на двухмесячных курсах по подготовке трактористов при Гомельской, Бобруйской, Смолевичской, Климовичской и Рудавской областных школах механизации сельского хозяйства. Курсы выпустили 400 трактористов.

РАБОТЫ ХУДОЖНИКОВ. САМОУЧЕК

БАРАНОВИЧИ. (БЕЛТА). Жизнь Красной Армии — любимая тема художников-самоучек области. Областной Дом народного творчества отобрал 25 лучших произведений художников-самоучек для выставки «Оборона СССР», которая организуется в этом году в Москве. Хорошо исполнены картины «Проводы призывников» и «Наступление танков» 17-летним пацаном из деревни Циничиня Константин Кот. Работы тов. Зильберман мастерски написаны две картины — «Чапаев» и «Пограничники».

БЫИЩИЙ КОЧЕГАР — СОЛИСТ БОЛЬШОГО ТЕАТРА СССР

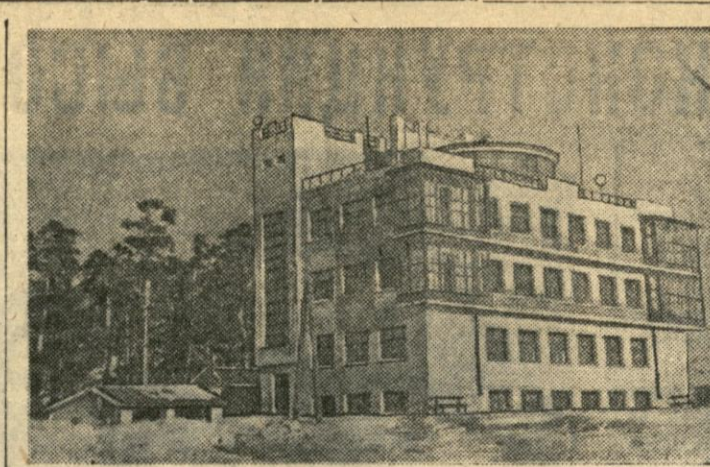
Несколько лет тому назад в Минском паровозном депо работал кочегаром Михаил Сказин. Он был одним из активистов хорового коллектива клуба им. Ленина.

Михаил Сказин был направлен на учебу в Минское музыкальное училище, а затем он учился в Московской консерватории. Сейчас бывший кочегар зачислен солистом Государственного Академического театра Союза ССР.



Занятия пилевоодного кружка Центральной станции юных натуралистов БССР (г. Минск). Кружок выдвинул кандидатом на Всесоюзную сельскохозяйственную выставку 1941 года. Селева — руководитель кружка Е. С. Янушевский.

Фото С. Вольфсона и К. Якубовича (БЕЛТА).



Здание Минской геофизической обсерватории. (Фотохроника БЕЛТА).

Окружная олимпиада художественной самодеятельности погранвойск НКВД БССР

БЕЛОСТОК. (БЕЛТА). 9 января в Белостокском Доме Красной Армии закончилась окружная олимпиада художественной самодеятельности погранвойск НКВД БССР, посвященная 23-летию ВЧК — ОПУ — НКВД.

15 коллективов — 150 певцов, декламаторов, исполнителей музыкальных, хоровых, танцевальных и спортивных номеров — продемонстрировали свое мастерство.

Заключительный концерт олимпиады был лачат «Песней о Сталине» — композитора орденосца Александрова в исполнении погранчиков и жен начсостава Н-ского красномаршского погранотряда.

Разнообразной и интересной была вся программа заключительного концерта. Красноармейцы и жены командиров прод. руководством тов. Шадринской исполнили финский танец: «Художественной чёткой «Граница» выступил политрук тов. Чижов.

Лучшие исполнители приняли участие во Всесоюзной олимпиаде самодеятельности пограничных войск НКВД СССР.

Курсы культработников для западных областей

Белгоспромпроводит проводит трехмесячные курсы культработников для артелей, организованных в западных областях БССР. В Минск, на курсы прибыли представители Белостокской, Брестской, Пинской, Вилейской и Барановичской областей. Курсанты пройдут 572-часовую программу. Значительная часть программы отводится изучению Конституции СССР и Конституции БССР, русского языка, экономической географии и т. д.

В период пребывания в Минске курсанты посетят музеи, картинную галерею, промышленные предприятия и т. д.

И. БАЦЕКИН.

Из прошлого

ПОЛЕТЫ С. УТОЧКИНА В МИНСКЕ

13 января исполняется 25 лет со дня смерти одного из первых авиаторов России — Сергея Уточкина. «Ленфильм» скоро начнет съемку большого художественного фильма, посвященного Уточкину.

Небезынтересно вспомнить о двух публичных полетах Уточкина в Минск, совершенных им 30 лет назад — 24 и 26 мая 1911 года.

За несколько дней до полетов в минских газетах того времени появились объявления: «Третий авиатор над Минском. Полет на собственном аэроплане, сделанный для перелета Москва — Петербург».

Уточкин приехал в Минск из Гомеля, где состоялся его успешный полет на высоте 120 метров. Комаровское поле (ныне застроенное) было усыпано зрительями. За вход платили один рубль. Зрители заполнили близлежащие к Комаровскому полю улицы.

Уточкин любезно объяснял собравшимся, что летит на самолете системы Фарман, на изготовленном из отечественных частей. Вес машины 22 пуда, мотор «Гном» весит около четырех пудов.

Газеты и публика отметили замечательное спокойствие, выдержку и уверенность

Е. САДОВСКИЙ.

ЛЫЖНЫЙ КРОСС ПРОФСОЮЗОВ НАЧАЛСЯ

9 января фиакультуры кросс профсоюзов «Пролетарская победа» открыли лыжный кросс профсоюзов в Минске. В этот день вышли для участия в кроссе 40 фиакультуриков — членов общества, из них 22 слали норм.

В Минске примут участие в кроссе профсоюзов всего около 8.000 человек. 500 участников даст спортивное общество «Память», свыше 1.000 человек — общество «Строитель Центра», 400 человек выставит спортивное общество «Большевики» и т. д.

СОРЕВНОВАНИЯ ЮНЫХ КОНЬКОБЕЖЦЕВ

Вчера на минском катке «Пишечки» начались республиканские соревнования юных конькобежцев. В соревнованиях участвуют команды Минска, Витебска, Гомеля и Могилева. Очень интересно прошел забег юношей на 500 метров. Первым финишировал ученик 9-й школы Минска Борис Гальчук, установивший новый рекорд БССР для юношей — 50,8 сек. Победительницей среди девушек явилась прошлагодняя чемпионка БССР Леля Полохова (Витебск), прошедшая 500 метров за 1 мин. 1,6 сек. У мальчиков эту дистанцию выиграл Иван Иванович (Витебск). У девочек победительницами оказались сразу две юные спортсменки Минска — Снежана и Царенко.

На соревнованиях выступили лучшие конькобежцы Минска: Борис и Зоя Болышниковы, Гольдберг и Орлов, продемонстрировавшие перед участниками этого школьного первенства свое мастерство.

ХРОНИКА ИСКУССТВ

★ Полесский областной театр в полном составе выехал на гастроли в Пинск. В репертуаре театра: «Алеко» Глинка, «Самозванец» Гольдони, «Коварство и любовь» Шиллера и др. Театр пробудет в Пинске до февраля.

★ В конце января 2-й Белорусский драматический театр (Витебск) покажет зрителям премьеру — «Ирина» К. Чюрго. Спектакль ставит режиссер Сергейчик, оформляет художник Малкин.

★ К 25-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции в Москве откроется выставка изобразительных искусств — «Наша родина». В этой выставке примут участие 25-30 художников Белорусии, участвующих в выставке «Ленин и Сталин» организаторы БССР. Для московской выставки будут написаны картины, отражающие историческое прошлое героического белорусского народа; в портретных работах — деятели советской белорусской культуры.

ЧЕСТНОСТЬ

В магазине № 143 в Минске одним из покупателей были забыты документы и значительная сумма денег. Работники магазина тт. Артишевская и Липкович обнаружили находку и вернули ее по назначению.

К. СУХОЩИЙ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Секретариат Президиума Верховного Совета СССР извещает лиц награжденных орденами СССР, что орденом документа, выданный в период с 1 апреля 1936 года по 31 декабря 1937 года и срок действия которых по денежным выплатам и бесплатно проезд по жел. дог. истекает в 1940-41 годах, поднимать с 1 января 1941 года обмена на новые орденовые документы.

Обмену подлежат: орденовая книжка, книжка денежных купонов и проездных билетов.

Обмен орденовых документов будет производиться через центральные и районные государственные трудовые обменные кассы по месту жительства награжденного.

Награжденным, имеющим орденовые документы от 1936 и 1937 гг., следует в течение января — февраля 1941 года сдать свои документы под расписку в центральную или районную обменную кассу по месту своего жительства для направления их в отдел по учету и регистрации награжденных (Москва, Берсеневская набережная, д. 2/20).

Высшие орденовые документами награжденные должны сдать в обменную кассу три фотографические карточки размером 5×6 см., заверенные на обороте местным советом или по месту работы.

К изданию торфяного кадастра

Группой торфа Управления водного хозяйства Наркомзема БССР в результате трех с половиной — четырехлетней работы по учету торфяного фонда БССР (восточные области) составлен и издан торфяной кадастр (сборник торфяных месторождений) с технической оценкой каждого в отдельности торфяного месторождения.

Всего торфяным кадастром учтено 5105 торфяных месторождений с общей площадью в 1043 тыс. га. Из запаса и площади торфяных залежей, пригодной на топливо по своей вывозимости, только 29 тыс. га или 4,1 проц.; торфа слабой разложимости — 2 проц. от общего запаса. Эти высококачественные и малоразложившиеся торфа в первую очередь будут использоваться как топливо для сельскохозяйственных предприятий — на удобрение и торфоопилку.

Торфяной кадастр составлен в районном разрезе с подробным указанием местонахождения и основных показателей по запасу и качеству залежей.

Большой интерес представляют данные торфяного кадастра в отношении величин запасов, степени изученности и распределения запасов по областям. Так, например, согласно приложенным таблицам количество наиболее крупных торфяных залежей и запасов торфа больше всего приходится на Минскую область — 4632 млн. кубометра или 33 проц. от всего запаса.

Из общего количества 5105 торфяных месторождений, учтенных торфяным кадастром, площадью от 10 до 100 га приходится 2598 объектов, или 50 проц.; от 100 до 500 га — 992 объекта — 19,4 проц.; от 500 до 1000 га — 197 объектов — 4 проц. и свыше 1000 га около 200 объектов — 4 проц.

Степень изученности торфяного фонда восточных областей БССР в связи с этим по сравнению с 1933 годом повысилась по детальному исследованию с 11 до 35 проц. и по рекогносцировочному — с 16 до 65 проц.

Изданный торфяной кадастр послужит хорошим справочником для планирующих организаций и поможет более правильно и эффективно использовать торфяной фонд БССР.

М. З. ГАЛЕНЧИН.

Старший инженер по торфу Управления водного хозяйства Наркомзема БССР.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Занятия в вечерней партийной школе Ворошиловского района после каникул начнутся в понедельник 13 января, в 7 час. 30 мин. вечера.

Школа объявляет дополнительный набор в 5-ю и 6-ю группы.

Ответственный редактор И. Л. ФЕЩЕНКО.

Лекторий Белорусского Государственного университета

12 января, в 8 часов вечера
в 313 аудиторный биологического корпуса
Университетского городка

состоится ЛЕКЦИЯ

академика-орденоносца Т. Н. ГОДНЕВА.

«ПРОИСХОЖДЕНИЕ ЖИЗНИ НА ЗЕМЛЕ».

ВХОД СВОБОДНЫЙ. РЕКТОРИАТ.

ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА № 38

заседания Исполкома Сталинского райсовета депутатов трудящихся

28 декабря 1940 г. г. Минск.

СЛУШАЛИ: О выполнении решения № 10 от 25 июля 1940 г. Исполнительного Комитета Сталинского Райсовета депутатов трудящихся о ремонте приборов отопления в жилом секторе по району (докладчик тов. БАРАН).

РЕШИЛИ: Рассмотрев материал, представленный пожарной охраной НКВД г. Минска в порядке проверки противопожарного состояния жилого сектора по району, Исполнительный комитет Райсовета постановляет:

1. Несмотря на имеющиеся решения Исполкома Горсовета о ремонте приборов отопления, до последнего времени по району имеется целый ряд домоуправлений, являющихся нарушением противопожарных мероприятий, а именно: домоуправление № 34 (зав. домоуправлением тов. Лосев), № 36 (зав. домоуправлением тов. Акулов), № 40 (зав. домоуправлением тов. Комаров).

2. Указавшему домоуправлению райисполкомом на неустойчивость контроля за ходом выполнения противопожарных мероприятий и выполнения решения Исполкома Горсовета № 10.

3. Предупредить всех управляющих домов района, что за невыполнение противопожарных мероприятий по вверенным им домам они несут персональную ответственность, а за орыв этих мероприятий и или будут приниматься самые строгие меры вплоть до снятия с работы и предания суду.

4. Заведующему райисполуправлением тов. Опанскому принять все меры к выполнению по жилому сектору района противопожарных мероприятий и в течение 15 дней провести ремонт печей и дымоходов.

5. Тов. Барану предложить и сессию заседания Исполкома подготовить материал о состоянии противопожарных мероприятий по другим домоуправлениям.

В указанных домоуправлениях печи и дымоходы в домах разрушены, электропроводка местами пришла в ветхое состояние, отсутствуют приватные лестницы на крышу, чердаки захламлены и т. д. Указанные перечисленные дома своим влиянием бесспорно способствуют возникновению и развитию пожара, угрожающего противопожарного состояния.

Секретарь Исполкома Сталинского райсовета депутатов трудящихся ПРИЩЕВОВА.

СПЕЦИАЛЬНАЯ ВОЕННО-ВОЗДУШНЫХ СИЛ СРЕДНЯЯ ШКОЛА

(Минск, Советская, 181)

НАСТОЯЩИМ ИЗВЕЩАЕТ ВСЕХ ЗАЧИСЛЕННЫХ В ШКОЛУ, ЧТО

ОНИ ОБЯЗАНЫ ЯВИТЬСЯ В ШКОЛУ 12 ЯНВАРЯ К 3-М ЧАСАМ ДНЯ

на организационное собрание.

ЗАНЯТИЯ НАЧНУТСЯ 13 ЯНВАРЯ С. Г., В 9 ЧАС. УТРА.

ДИРЕКЦИЯ.

ВСЕСОЮЗНАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ ПРОЕКТНАЯ КОНТОРА НАРКОМТЕКСТИЛЯ СССР

ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ТОРФОПРЕДПРИЯТИЙ

«ТЕКСТИЛЬТОПРОЕКТ»

ВЫПОЛНЯЕТ все исследовательские и проектные работы, связанные с эксплуатацией торфяных месторождений, работы по проектированию механизации погрузки, разгрузки и подачи топлива;

ПРОИЗВОДИТ экспертизу проектов;

ВЕДЕТ авторское наблюдение за производством строительных и подготовительных работ на торфяных месторождениях.

Адрес конторы: Москва, Варшавское шоссе, 9. — Фабрика им. Фрунзе, комн. 74.

УПРАВЛЕНИЕ ЗАПАДНОГО РЕЧНОГО ПАРОХОДСТВА (гор. Пинск)

ДОВОДИТ до сведения КЛИЕНТУРЫ,

что оно приступило к ЗАКЛЮЧЕНИЮ ДОГОВОРОВ на перевозку грузов большой и малой скоростью в ПАВЛИНГ 1941 года.

ПОСЛЕДНИЙ СРОК ЗАКЛЮЧЕНИЯ ДОГОВОРОВ — 20 ФЕВРАЛЯ 1941 года.

От организаций, не заключивших договора, грузы к перевозке приниматься НЕ ВУДУТ.

УПРАВЛЕНИЕ.

АДРЕС РЕДАКЦИИ И ИЗДАТЕЛЬСТВА: г. Минск, ул. К. Маркса, 3. Телефоны: ответственного редактора — 2-00-00, дополнительного редактора — 2-19-02, секретариата — 2-11-72, партийного отдела — 2-14-27, отдела пропаганды и агитации — 2-38-81, издательства и отдела — 2-14-28.

У1009. Типография газ. «Звезда» г. Минск, Советская, 49.